Perancangan dan Analisa Konstruksi *Gantry Crane* SWL 35 Ton di PT F1 Perkasa

Abdul Razaq, Budianto², Fais Hamzah³

Program Studi Teknik Desain dan Manufaktur, Jurusan Teknik Permesinan Kapal, Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya, Surabaya 60111

Email: kojekjck@gmail.com

Abstrak

Permintaan produk kapal di galangan PT. F1 Perkasa setiap tahun semakin bertambah, dengan menambahkan jumlah pekerja tidak dapat memaksimalkan jumlah pendapatan yang didapatkan dikarenakan fasilitas yang kurang memadai. Kita perlu melengkapi fasilitas produksi, gantry crane merupakan salah satu fasilitas produksi yang sangat membantu dalam proses produksi kapal. berangkat dari karakteristik pembebanan pada struktur crane, dimana beban berulang diterapkan dengan frekuensi yang tinggi sebagai kategori heavy duty class crane. hasil rancangan yan telah dibuat mampu menahan beban yang telah ditentukan setelah dianalisa dengan SOLIDWORKS 2016.Dengan adanya perancangan dan analisa gantry crane, dapat digunakan sebagai panduan dalam melengkapi fasilitas di workshop PT. F1 Perkasa, diharapkan akan meningkatkan produktivitas produksi kapal di PT. F1 Perkasa.

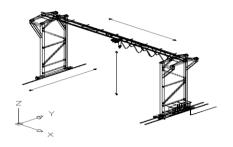
Kata kunci : Gantry Crane, Class Crane, Analisa

1. PENDAHULUAN

Industri adalah kegiatan ekonomi yang mengolah bahan mentah, bahan baku, barang setengah jadi dan atau barang jadimenjadi barang dengan nilai yang lebih tinggi lagi penggunaannya, termasuk kegiatanrancang bangun industri dan perekayasaan industri(Kartasapoetra, 2000). Industri perkapalan merupakan salah satu industri berkembang pesat, termasuk di Indonesia. Seiring dengan pesatnya sektor ini, maka perlu diiringi dengan tersedianya fasilitas yang mampu menunjang dalam proses produksi kapal di setiap industry kapal Indonesia. Di Indonesia, sektor industri ini masih sangat tertinggal jauh dengan negara-negara lain, jangan kan untuk bersaing dilevel asia, dilevel asia tenggara saja kita masih tertinggal jauh dari negara tetangga. Hal ini lah yang membuat penullis terpacu untuk merancang sebuah pesawat angkat guna membantu sektor industri untuk memenuhi kebutuhan pasar.

Gantry crane adalah jenis crane portal tinggi berkaki tegak yang mengangkat benda dengan hoist yang dipasang di sebuah troli hoist dan dapat bergerak secara horizontal pada rel atau sepasang rel dipasang di bawah balok atau lantai kerja. Sebuah Gantry crane memiliki ujung balok pendukung bertumpu pada kaki tegak beroda berjalan pada rel diatas pondasi, biasanya pada dinding sisi paralel dari pabrik atau bangunan industri yang sama besar, sehingga bahwa seluruh crane dapat dipindahkan di sepanjang bangunan sementara hoist dapat dipindahkan ke sana kemari ke seluruh lebar bangunan. Sebuah Gantry crane dapat pula ditempatkan diluar bangunan. Produktivitas merupakan faktor mendasar yang mempengaruhi performansikemampuan bersaing dalam industri konstruksi. Peningkatan tingkat produktivitasberelasi terhadap waktu yang dibutuhkan, khusunya berasal dari penguranganbiaya yang dikonsumsi oleh pekerja bangunan (Ervianto, 2008).

Dengan adanya *gantry crane* di galangan PT. F1 Perkasa dapat meningkatkan produktifitas kerja. Sehingga memperkecil biaya atau waktu pengerjaan, dan dapat memindahkan barang secara dinamis.



Gambar 2. Isomtri view Gantry Crane

Sumber: Autocad 2007

2. METODOLOGI

Secara garis besar penelitian yang ditujukan untuk mendesain sebuah konsep sepeda statis untuk rehabilitasi penderita stroke adalah sebagai berikut :

8. Studi literatur dan studi lapangan

Pendalaman materi pada himpunanjurnal-jurnal imiah dengan tema penelitian yang relevan dengan perancangan dan produktivitas, didasari dengan referensi dan data acuan seperti: kode dan standar konstruksi baja, *crane*, pengelasan, dll.Studi lapangan meliputi pengumpulan data yang berhubungan dengan obyek yang diteliti. Pengumpulan data primer dilakukan dengan mendatangi perusahaan tempat dilakukannya penelitian dan melakukan wawancara, pengamatan, dan dokumentasi

9. Pengolahan data

Tahap persiapan data merupakan tahap untuk mempersiapkan dan mengumpulkan data yang berhububungan dengan permasalahan yang didapat Data yang akan dipersiapkan dan dikumpulkan tersebut berupa data utama dan pendukung.

10. Kalkulasi kekuatan struktur

Perhitungan mekanika teknik struktur *Gantry crane*, berfunsgi sebagai pembanding terhadap hasil dari simulasi yang dilakukan dengan SOLIDWORKS 2016.

11. Simulasi kekuatan struktur

Simulasi pembebanan sesuai masing-masing *load case* yang telah ditetapkan untuk output nilai tegangan dan fitur-fiturnya serta besaran defleksi (*structure displacement*) menggunakan SOLIDWORKS 2016.

12. Analisa fatigue

Pengolahan data output hasil simulasi kekuatan dan analisisnya dalam perhitungan *fatigue life* struktur yang berdasar pada standar *overhead* dan *gantry crane* ASME B30.2 dan AWS D1.1 Section 2.

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

Perencanaan pengangkatan dalam gantry crane merupakan salah satu yang penting dari beberapa hal yang perlu diperhatikan, komponen yang bereran daam pengangkatan di gantry crane ialah sebagai berikut:

3.1. Sistem Puli

Menentukan banyaknya lengkungan pada system pengangkatan, dan beban yang diangkat. Perencanaan gantry crane beban yang diagkat kali sebesar 35 ton, dalam keadaan dinamis, perkiraan penambahan beban sekitar 10%. Berikut data dan perhitungannya:

n = Jumlah banyaknya lengungan (z) SWL = 35 ton

 $Q = SWL + 9\%SWL + P_{hooks\&blocks}$

 $P_{\text{hooks\&bocks}} = 0,983 \text{ ton}$ Q = 35 + 9%35 + 0,983

$$Q = 35 + 3.5 + 0.983$$

$$Q = 39.13291 \text{ ton} = 39132.91 \text{ kg}$$

$$\Sigma = 1.05$$

$$Z = \frac{Qx \sum^{n} (\Sigma - 1)}{[(\Sigma^{n+1}) - 1]}$$

$$Z = 4486.83 \text{ kg}$$

3.2. Tali Baja

Tali baja salah satu komponen yang digunakan sebagai penghubungn dalam sistem pengangkatan dan penurunanbeban pada gerakan hoist. Pada perancangan gantry crane kali ini, tali yang digunakan yaitu $6 \times 19 + 1$ fc. Maksud dari simbo diatas ialah 6 buah wire rope berdiameter 19 dan 1 buah fiber core pada bagian tengah. Menentukan tali baja dengan menghitung beban putus tali baja, berikut data dan perhitungannya:

$$\begin{array}{ll} \text{data dan perhitungannya}: \\ E' = Ex \frac{3}{8} \\ E' = 2100000 \ x \frac{3}{8} \\ E' = 787500 \ kg/cm^2 \\ E' = 7875kg/mm^2 \\ k = 5 \\ A_t = \text{Luas penampang tali} = 6x19 = 114 \ mm^2 \\ P = \frac{Zx\zeta_b}{\frac{\zeta_b}{k}} - \frac{E}{\frac{L}{1,5\sqrt{A_t}}} x \frac{d}{Dmin} \\ P = \frac{4486,83 \ x 130}{\frac{130}{5}} - \frac{7875}{1,5\sqrt{114}} x \frac{1}{33} \\ P = \frac{583187,42}{26-491,71x0,0303} \\ P = \frac{573853,72}{11,09} \\ P = 52549,5 \ kg \end{array}$$

Dari nilai diatas dapat diperoleh spesifikasi baja yang dilihat dari katalog yag telah terlampir, maka dapat diperoleh data dibawah ini:

Diameter tali baja= 28 mm

Beban Putus = $45.2 \text{ ton/mm}^2 = 45200 \text{ kg/mm}^2$

Berat tali total = P_{tali} = Panjang tali x 2,83 kg/m = 11 m x 2,83 kg/m = 31,13 kg

3.3. Blocks dan Hooks

Menentukan *hooks* diperluka data ukuran diameter wire ropes, selain itu beb yang ditahan, dari daa tersebt di peroleh data blocks sebagai berikut:

Fixed Pulley 1. Tipe = 722 diamond, double pulleys Weight = 825 lbs= 374,55 kgMoveable Pulley = 723 diamond, triple pulleys В = 2 inWeight = 1200 lbs \mathbf{C} = 2 in= 544.8 kg $\equiv W_{\text{fixpulleys}} + W_{\text{freepulleys}}$ Total weight D = 2.38 in= 374,55 + 544,8= 919,35 kgΕ = 3,69 inTipe = AS-1F = 24 inWeight = 140 lbsG = 14,06 in= 63,56 kgΗ = 3 inA = 5 inI =4,56 in

3.4. Drum

(Pesawat-Pesawat angkat,2007)Menentukan diameter drum akan mempengaruhi penggunaan motor dan beban yang ditumpu oleh konstruksi gantry crane, pada drum kali ini, dilengkapi oleh alur spiral

sehingga, tali tergulung secara merata dan mngurangi gesekan selain itu menimilasir keausan. Perencanaan diameter drum dapat dihitung dengan rumus dibawah.

1. D _{drum}	Diameter drum = 30 x D _{tali baja}					
Ddrum	- 30 X Dtali baja					
$\mathrm{D}_{\mathrm{drum}}$	$= 30 \times 28$					
$\mathrm{D}_{\mathrm{drum}}$	= 840 mm					
2.	Panjang drum					
H = Tinggi angkat beban						
H = 10	m = 10000 mm					
i = Jum	lah puli yang menyangga					
$i = \frac{z}{2}$	$= \frac{10}{2} = 5$					
D = Diameter drum						

$$i = \frac{2}{2} = \frac{10}{2} = 5$$

 $D_{drum} = Diameter drum$
 $D_{drum} = 840mm$

S = Jarak antara titik pusat tiap tali baja S = 31 mm $\pi = 3.14$

$$L_{drum} = \frac{(Hxi)xS}{(\pi xD) + 7}$$
$$L_{drum} = \frac{(10000x5)x30,8}{(3,14x840) + 7}$$

3.5 Poros Drum

P = 2,2 Kw
n = 1,14 rpm
fc = 1,2
Pd = P fc
Pd = 2,19 × 1,2
Pd = 2,64 kW
Pd =
$$\frac{9,74 \times 10^5 \text{ Pd}}{n}$$

Pd = $\frac{9,74 \times 10^5 \times 2,64}{1,14}$
Pd = 2259244 Kgmm

Perhitungan diameter poros berdasarkan beban puntir

puntir
Material poros S55C

$$\sigma_b = 66 \text{ Kgmm}^2$$

 $Sf_1 = 6$
 $Sf_2 = 2$
 $kt = 1,5$
 $km = 1,5$
 $\delta_a = \frac{\sigma_b}{Sf_1 \times Sf_2}$
 $\delta_a = \frac{66}{6 \times 2}$
 $\delta_a = 5,5 \text{ Kgmm}^2$
 $d = \left(\frac{16}{\pi} \times \frac{T}{\delta_a}\right)^{1/3}$
 $d = \left(\frac{16}{3,14} \times \frac{2259244,44}{5,5}\right)^{1/3}$

$$\begin{split} L_{drum} &= \frac{1540000}{2644,6} \\ L_{drum} &= 582,32 \text{ mm} \\ 3. & \text{Tebal drum} \\ W_{drum} &= 0,02 D_{drum} + 0,6 \\ W_{drum} &= 0,02 \times 84 + 0,6 \\ W_{drum} &= 2,28 \text{cm} = 22,8 \text{ mm} \\ 4. & \text{Berat drum} \\ A_{drum} &= \text{Luas tebal drum} \\ A_{drum} &= \pi D_{drum}^2 - \pi (D_{drum} - W_{drum})^2 \\ A_{drum} &= 3,14 \times (840)^2 - 3,14 (840 - 22,8)^2 \\ A_{drum} &= 3,14 \times (840)^2 - 3,14 (840 - 22,8)^2 \\ A_{drum} &= 118642,3 \\ V_{drum} &= Volume \text{ drum} \\ V_{drum} &= L_{drum} \times A_{drum} \\ V_{drum} &= 582,32 \times 118642,3 \\ V_{drum} &= 69087606 \text{ } mm^3 = 0,069088 \text{ m}^3 \\ P_{drum} &= 7800 \times 0,069088 \\ P_{drum} &= 538,88 \text{ kg} \end{split}$$

Perhitungan poros dengan beban puntir dan bending Moment lentur pada poros

$$P = Z + P_{drum} + P_{tali}$$

$$P = Z + P_{drum} + P_{tali}$$

$$P = 5056,84 \text{ Kg}$$

$$L = 582,32 \text{ mm}$$

$$M = \frac{P L}{4}$$

$$M = \frac{5056,84 \times 582,32}{4}$$

$$M = 736173,1 \text{ Kgmm}$$

Momen Puntir pada poros

Former triain pada poros
$$P = 2198,54 \text{ watt}$$

$$n = 1,14 \text{ rpm}$$

$$T = \frac{60 \text{ P}}{2 \pi n}$$

$$T = \frac{60 \times 2198,54}{2 \times 3,14 \times 1,14}$$

$$T = 18467,78 \text{ Nm} = 1882546 \text{ Kgmm}$$

$$\begin{split} d^3 &= \frac{16 \left[(\text{km M})^2 + (\text{kt T})^2 \right]^{1/2}}{\pi \, \delta_\alpha} \\ &= \frac{16 \left[(1.5 \times 736173.06)^2 + (1.5 \times 1882546.09)^2 \right]^{1/2}}{3.14 \times 5.5} \\ d^3 &= \frac{48512843.81}{17.27} \\ d^3 &= 2809081.86 \end{split}$$

$$d = \sqrt[3]{2809081,86}$$
$$d = 141,1 \text{ mm}$$

Perhitungan diameter berdasarkan sudut puntir

$$ds = 4.1 \, T^{1/4}$$

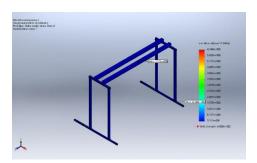
ds =
$$4.1 \text{ T}^{1/4}$$

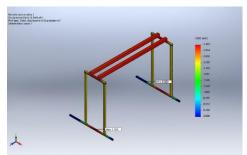
ds = $4.1 \times \sqrt[4]{182546,09}$
ds = 151.87 mm

$$ds = 151.87 \text{ mm}$$

Tabel 1. Konstruksi

No	Konstruksi	Waktual (cm³)	W min (cm ³)	W max (cm ³)	Dimensi (mm)	Material
1	Trolley P bagian 1	498	457,08	502,79	7. Keamanan	ASTM A242
2	Trolley Pbagian 2	120	109	120	150 x 150, thin 4,5	ASTM A242
3	Girder	6112,77	5637,72	6202	575 x 575, thin 15	ASTM A242
4	Transversal Beam	1878,15	1794,68	1974,14	320 x 320, thin 16	ASTM A242
5	Leg	4342,34	4249,17	4674,087	350 x350, thin 36,5	ASTM A514
6	Enceriege	1286,45	1231,34	1354,475	260 x 260, thin 17,5	ASTM A514





Gambar 4.23. Von Misses Information

Gambar 4.24. Displacement

Pada Gambar 4.23 menjelaskan bahwa tegangan maksimal yang tterjadi pada pembebanan tidak meliihi *yield strength* material yang digunakan yakni 614 MPa < 650 MPa. Defleksi yang terjadi bias dilihat pada gambar 4.24 yaitu nilai defleksi minimal pada gantry crane dengan pembebanan yang telah di tentukan sebesar 3,18 mm > 18 mm, aka dapat dinyatakan aman.

4. KESIMPULAN

Dari hasil pembahasan tentang Perancangann dan Analisa konstruksi *Gantry Crrane* di PT F1 Perkasa dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut :

- 1. Ukuran utama dan beban gantry crane cukup besar dikarekan kondisi PT F1 Perkasa. Ukuran uama digunakan sebagai patokan perhitungan untuk menentukan dimensi yang mampu menahan beban yang ditahan oleh *gantry crane*.
- 2. Simulasi pembebanan Statik dan fatigue membuktikan bahwa hasil perhitungan konstruksi *gantry crane* dapat menahan beban maksimal yang diberikan, pada analisa fatigue menjelaskan bahwa jika *gantry crane* di berikan beban maksimal hanya mampu sampai 117 kali.
- 3. Gambar kerja yang dihasilkan mampu dibaca oleh pekerja lapangan.

5. DAFTAR PUSTAKA

American Forest & Paper Association. 2014. Beam contruction, American

Anda Iviana J, Lukman H, dkk. 2015. *Analisis dan Perancangan Alat Bantu Terapi Stroke dengan Menggunakan Ofd-Ahp dan Fast serta Memperhatikan Prinsip Ergonomi.*

Arvian Budi Hartono, 2016. Analisis Konsep Desain dan Perancangan Sepeda untuk Penyandang Disabilitas Cacat Kaki.

I Made Londen Batan, L. M. I. 2012. **Desain Produk**. Surabaya; Inti Karya Guna. Carolee J Winstein, Joel Stein. 2016. *Guildelines for Adult Stroke Rehabilitation and Recovery. American Stroke Association*.

ASME B30.2

Gere, J. M. and Timoshenko, S.P., 1997, Mechanics of Materials

G.PAHL – W.BEITZ, Engineering Design, The Design Council, London, 1984

Leet, Kenneth M. dkk., 2011, Fundamentals of Structural Analysis

K. Diserens, N. Perret. 2006. The effect of repetitive arm cycling on post stroke spasticity and motor control Repetitive arm cycling and spasticity. Journal of the Neurological Sciences 253 (2007) 18 – 24..

Karl T. Ulrich, dan Steven D. Eppinger. (2001). **Perancangan dan Pengembangan Produk**, Jakarta, Salemba Teknika.

Koes Irianto. 2014. Anatomi dan Fisiologi, Bandung, Alfabeta.

Masahiro Abo, Wataru Kakuda. 2012. Rehabilitation for Cerebrovascular Disease: Current and new methods in Japan.

Pengertian Catia, tersedia : https://www.3ds.com/products-services/catia/(22 Desember 2016)

Pusat Data dan Informasi Kementrian Kesehatan RI. 2014. Situasi Kesehatan Jantung, tersedia : http://www.depkes.go.id/article/view/15021800003/ situasi-kesehatan-jantung.html (21 Desember 2016)

SULARSO, Dasar Perencanaan Dan Pemilihan Elemen Mesin,

PT.Pradnya Paramita, Jakarta, 1997

RUDENKO, Mesin pengangkat, Erlangga, Jakarta 1994